



ESMALTE DE HORNEO

Clave: EHA

INFORMACIÓN GENERAL

RENDIMIENTO TEORICO

7– 10 m²/ L

*Puede variar dependiendo del tipo de superficie, preparación de la pintura, color y condiciones de aplicación.

MANOS RECOMENDADAS

2 manos

ACABADO

Brillante, mate y semi mate.

COLOR

Toda la gama Pantone.

SECADO

A 210 °C durante 10 minutos.

ESPESOR DE PELÍCULA SECA POR CAPA

20 – 30 micras

RESISTENCIA

Excelente adherencia, flexibilidad, dureza, sin desprendimientos, resistente a impactos y a frotos con solvente.

DENSIDAD

0.90 – 1.10 g/ml

% SOLIDOS EN PESO

31 – 43

VISCOSIDAD COPA FORD #4

50 – 90 segundos.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto

Esmalte de Horneo (EHA) es un recubrimiento de alta resistencia con excelentes propiedades químicas y mecánicas, diseñado principalmente para la industria del envase, formulado para ser aplicado sobre superficie metálica, su secado es mediante el curado al horno. Fabricado con materias primas de alta calidad libres de metales pesados.

Acabado

Brillante.

Superficies de aplicación

Esmalte diseñado principalmente para la adhesión a metales empleados en la industria del envase y embalaje.

Colores

Toda la gama Pantone y colores bajo especificación.

Presentaciones

19 L y 200 L

2. INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Para la aplicación del esmalte, es sumamente importante realizar una buena limpieza de superficie, por lo cual se tiene que asegurar que esta esté libre de contaminantes como: óxido, polvo, grasa, pinturas viejas o en mal estado, sales o cualquier agente extraño. Se recomienda limpieza grado SSPC-SP-1 (limpieza con solventes) para envases metálicos nuevos. En caso de aplicar en una superficie deteriorada, se recomienda un grado de limpieza SSPC-SP-2 (herramientas manuales) y SSPC-SP-3 (herramientas mecánicas eléctricas).

Dilución

Se recomienda que el esmalte sea diluido antes de su aplicación con Xilol hasta una viscosidad de 20 – 25 segundos en copa Ford #4 para tonos opacos y

PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx



ESMALTE DE HORNEO

Clave: EHA

de 25 – 30 segundos en copa Ford 4 para tonos traslucidos.

Agitación y mezclado

Para la obtención de una excelente mezcla de aplicación, es recomendable agitar de forma manual cuando el contenido sea por cubeta de 19 litros. En caso de ser la presentación en tambor de 100 o 200 litros se recomienda utilizar un agitador mecánico para obtener una mezcla homogénea.

Nota: En caso de no tener una buena homogenización, el poder cubriente en el resultado de la aplicación no será el adecuado.

Equipos recomendados

Se recomienda utilizar equipos de aspersión convencional o equipos airless. Es necesario que el curado se realice en horno de convección a gas natural o LP.

Aplicación

Una vez preparada la pintura se recomienda aplicar por medio de aspersión convencional. Las condiciones óptimas de aplicación deberán ser ajustadas al inicio y de penden del tono a pintar.

5. INFORMACIÓN LEGAL

La información y resultados mostrados corresponden al estado actual de nuestro producto y fueron obtenidos en base a las Normas Oficiales Mexicanas vigentes. Este documento pretende ser una descripción general de nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a la información sobre la precisión, adecuación, suficiencia o la ausencia de defectos y no asume ninguna responsabilidad en relación con cualquier uso de esta información.

Cualquier usuario de este producto es responsable de determinar la idoneidad de los productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. para su aplicación particular. Nada de lo incluido en esta información renuncia a cualquiera de los términos y condiciones de venta generales a menos que acuerde lo contrario por escrito. Deben respetarse todos los derechos de propiedad intelectual / industrial existentes. Debido a los posibles cambios en nuestros productos y los reglamentos y leyes nacionales e internacionales aplicables, la condición de nuestros productos podría cambiar. Las hojas de datos de seguridad de materiales que proporcionan las medidas de seguridad, que deben ser observadas al manejar o almacenar productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. están disponibles bajo petición y se proporciona en cumplimiento de la legislación aplicable. usted debe obtener y revisar la información de la hoja de datos de seguridad aplicables antes de tocar cualquiera de estos productos. para obtener información adicional, póngase en contacto con Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. (55)58-65-57-11.

El espesor de la película seca no debe ser mínimo a 20 micras ni mayor a 30 micras.

Tiempo de secado

A una temperatura de 210°C durante 10 minutos.

3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

Esmalte de horneo no se recomienda aplicar en superficies húmedas y/o condiciones de humedad relativa mayor a 80%. No aplicar a temperaturas menores a 10°C, ni mayores a 35°C.

4. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Es preciso mantener el envase almacenado en un lugar fresco y seco, preferentemente a temperaturas por debajo de los 30°C. Una vez utilizado parte del material virgen, tapar perfectamente el sobrante, Se recomienda diluir solamente la pintura necesaria para la aplicación.

PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx