



## PRIMARIO ORGÁNICO DE ZINC EPÓXICO-POLIAMIDA (C.F.E. P-9 NORMA)

Clave: PZC-24

### INFORMACIÓN GENERAL

#### RENDIMIENTO TEÓRICO A 1 MILS.

23 m<sup>2</sup>/L mínimo

\*Puede variar dependiendo del tipo de superficie, preparación de la pintura, color y condiciones de aplicación.

#### MANOS RECOMENDADAS

2 manos

#### COLOR

Gris.

#### ACABADO

Mate

#### SECADO

Al tacto: 1 hora.

Duro: 24 horas.

#### ESPESOR DE PELÍCULA SECA POR CAPA

3 – 4 mils.

#### DENSIDAD

3.100 g/cm<sup>3</sup> mínimo NMX

#### % SÓLIDOS EN PESO

88% mínimo NMX-C

#### VISCOSIDAD (BROOKFIELD) A 25°C

4.6 Pa.s

#### SISTEMA RECOMENDADO:

A-3 Acabado epóxico auto imprimante altos solidos  
A-29 Poliuretano modificado de altos sólidos.

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Producto

Recubrimiento elaborado a base de resinas epóxicas y poliamida, el cual provee protección catódica al acero de manera similar al galvanizado por inmersión en caliente, dejando sobre el sustrato un 92% de zinc en la película seca; además de que provee una protección por un tiempo prolongado en áreas contaminadas con productos químicos debido a su permanente acción neutralizante.

#### Superficies de aplicación

Este recubrimiento es altamente recomendado para todo tipo de acero estructural, en tanques y contenedores de productos químicos, torres de transmisión, instalaciones portuarias, tubos y soportes, plataformas, enrejados, transformadores, tolvas de molinos y bodegas, tapas de tanques flotantes, torres de enfriamiento, equipo e instalaciones que estén expuestas a la salinidad.

#### Presentaciones

1 L, 4 L, 19 L

### 2. INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie

Para la aplicación del producto, es sumamente importante realizar una buena limpieza de superficie, por lo cual se tiene que asegurar que la misma esté libre de contaminantes (polvo, humedad, grasa o cualquier agente extraño), capas anteriores mal adheridas deberán retirarse.

Reparación de acuerdo con la norma ASTM A780.

#### Equipos de aplicación recomendados

Se recomienda utilizar equipo de aspersión convencional, aspersión Airless, brocha o rodillo.

#### Dilución

A continuación, se muestran los porcentajes recomendados de dilución para cada equipo de aplicación.

### PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx



## PRIMARIO ORGÁNICO DE ZINC EPÓXICO-POLIAMIDA (C.F.E. P-9 NORMA)

Clave: PZC-24

Diluir con solvente No 50.

*Aspersión:* Diluir de un 20 – 30%

Aspersión Airless: 20 – 30%

*Brocha o rodillo:* 10%

### **Agitación de la mezcla**

Para la obtención de una excelente mezcla de aplicación, es recomendable agitar de forma manual o mecánica nuestra mezcla de pintura diluyente. Si se agita manualmente, se deben realizar movimientos ascendentes. Si es agitación mecánica, implementar un agitador que realice dicho movimiento.

### **Aplicación**

Consta de 2 componentes.

Relación de mezcla Parte A: Parte B 4:1 en volumen.

### **Limpieza del equipo**

Para obtener una limpieza de los utensilios se recomienda utilizar Thinner estándar SX-11 Innovadora de Pinturas, ayudando a prevenir la corrosión.

Equipos de aspersión, limpiar con Thinner estándar SX-11 Innovadora de Pinturas.

## **5. INFORMACIÓN LEGAL**

La información y resultados mostrados corresponden al estado actual de nuestro producto y fueron obtenidos en base a las Normas Oficiales Mexicanas vigentes. Este documento pretende ser una descripción general de nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a la información sobre la precisión, adecuación, suficiencia o la ausencia de defectos y no asume ninguna responsabilidad en relación con cualquier uso de esta información.

Cualquier usuario de este producto es responsable de determinar la idoneidad de los productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. para su aplicación particular. Nada de lo incluido en esta información renuncia a cualquiera de los términos y condiciones de venta generales a menos que acuerde lo contrario por escrito. Deben respetarse todos los derechos de propiedad intelectual / industrial existentes. Debido a los posibles cambios en nuestros productos y los reglamentos y leyes nacionales e internacionales aplicables, la condición de nuestros productos podría cambiar. Las hojas de datos de seguridad de materiales que proporcionan las medidas de seguridad, que deben ser observadas al manejar o almacenar productos de Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. están disponibles bajo petición y se proporciona en cumplimiento de la legislación aplicable. usted debe obtener y revisar la información de la hoja de datos de seguridad aplicables antes de tocar cualquiera de estos productos. para obtener información adicional, póngase en contacto con Innovadora de Pinturas Industriales S.A. de C.V. (55)58-65-57-11.

## **3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO**

No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C. No es recomendable su aplicación cuando exista amenaza lluvia para evitar deslaves. No emplearlo sobre superficies con acumulación de agua o húmedas. Evite el contacto con la piel y los ojos.

## **4. MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

### **INFLAMABILIDAD**

Este producto contiene solventes altamente inflamables.

### **ALMACENAMIENTO**

Es preciso mantener el envase almacenado en un lugar fresco y seco, preferentemente a temperaturas por debajo de los 30°C. Una vez utilizado parte del material virgen, tapar perfectamente el sobrante, Se recomienda diluir solamente la pintura necesaria para la aplicación.

## PLANTA TULTEPEC

Avenida Quinta Nepantla S/N Colonia San Pablo Otlica C.P. 54962 Tultepec; Estado de México.

Teléfonos: 55 58 65 57 11 - 55 51 16 13 13

E-mail: innovadoradepinturas@prodigy.net.mx | atencionalcliente@innovadoradepinturas.com.mx